

# 迷你接頭 / SUS316

# MS Series



適用氣壓管— $\phi 3.2, \phi 4, \phi 6$  連接螺牙—M5, R1/8

耐腐蝕環境可使用  
SUS316材質

輕巧的配管空間

氣壓管的保持力大，且容易脫離的軟管接頭

廣泛機種的組合

可同方向做立體的配管

軟管接頭、軟管L型接頭

尼龍管、軟尼龍管、聚氨酯管都可用



訂製品規格  
(詳細請參照P.340。)

## 軟管接頭

### 倒鉤

氣壓管容易插入的形狀且可確實保持

### 本體

SUS316

### 墊片

輕的鎖緊扭力  
確實地密封

### 氣壓管

尼龍管、聚氨酯管都可用

### 壓花外螺帽

用手可確實固定氣壓管  
且鬆動後，氣壓管容易脫離  
SUS316

## 倒鉤接頭

### 倒鉤

氣壓管容易插入的形狀且可確實保持

### 本體

SUS316

### 氣壓管

### 墊片

輕的鎖緊扭力  
確實地密封

## 規格

適用氣壓管材質	尼龍	軟尼龍	聚氨酯	Super PFA <sup>(註1)</sup>	FEP <sup>(註2)</sup>	變性PTFE <sup>(註3)</sup>
適用氣壓管外徑 / 內徑	$\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$	$\phi 3.18/\phi 2.18$	$\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$	$\phi 3.18/\phi 2$ $\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$	$\phi 6/\phi 4$	$\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$
使用流體	空氣、水 <sup>(註4)</sup>					
最高使用壓力(20°C時)	1.5MPa	1MPa	0.8MPa	1MPa	1.5MPa	1.4MPa
周圍溫度及使用流體溫度	-5~60°C、水的場合0~40°C(不結冰)					
連接尺寸	M5、R1/8			M5		
螺牙	JIS B0205(公制普通螺牙) JIS B0203(管用錐形螺牙)			JIS B0205、2級 (公制普通螺牙)		

註1)、註2)、註3) 只限軟管接頭可以使用。

註4) 倒鉤接頭、倒鉤L型、倒鉤T型時，水無法使用。

## 主要零件材質

材質	本體	墊片
	SUS316	PVC、尼龍66・GF30%

**型式**

型式	名稱	用途	備考
MS-5AU-3	軟質氣壓管用 倒鉤接頭	軟尼龍管 配管	ø3.18/ø2.18 ×M5
		聚氨酯管 配管	ø3.18/ø2×M5
MS-5AU-4		軟尼龍管· 聚氨酯管 配管	ø4/ø2.5×M5
MS-5AU-6			ø6/ø4×M5
	P.338		
MS-5ALHU-3	軟質氣壓管用 倒鉤L型	軟尼龍管 配管	ø3.18/ø2.18 ×M5
		聚氨酯管 配管	ø3.18/ø2×M5
MS-5ALHU-4		軟尼龍管· 聚氨酯管 配管	ø4/ø2.5×M5
MS-5ALHU-6			ø6/ø4×M5
	P.338		
MS-5H-4	軟管接頭	尼龍管· 軟尼龍管· 聚氨酯管 配管	ø4/ø2.5×M5
MS-5H-6			ø6/ø4×M5
	P.338		
MS-5HLH-4	軟管L型	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 尼龍管·軟尼龍管· 聚氨酯管配管</li> <li>● 以桿牙部做為軸心， 可360°自由定位與固定</li> </ul>	ø4/ø2.5×M5
MS-5HLH-6			ø6/ø4×M5
	P.338		

型式	名稱	用途	備考
MS-5UL	萬向L型 	以桿牙部做為軸心， 可360°自由定位與 固定	M5母牙 ×M5公牙
	P.338		
MS-5UT	萬向T型 	以桿牙部做為軸心， 可360°自由定位與 固定	M5母牙 ×M5母牙 ×M5公牙
	P.338		
MS-5B	襯套 	Rc1/8 配管可連接 M5接頭	R 1/8 ×M5母牙
	P.339		
MS-5P	塞頭 	塞住不使用的M5 配管口	
	P.339		
MS-5J	延長接頭 	配管立體化，防止 接頭的干擾	M5公牙 ×M5母牙
	P.339		
MS-5N	接頭 	接頭與機器或接頭 間的連接	M5公牙 ×M5公牙
	P.339		
MS-5UN	萬向接頭 	對於軸心，可360° 任意方向定位連接	M5公牙 ×M5公牙
	P.339		
MS-5ATHU-3	軟質氣壓管用 倒鉤T型	軟尼龍管 配管	ø3.18/ø2.18 ×M5
		聚氨酯管 配管	ø3.18/ø2×M5
MS-5ATHU-4		軟尼龍管· 聚氨酯管 配管	ø4/ø2.5×M5
MS-5ATHU-6			ø6/ø4×M5
	P.339		

KQ2

KQB2

KS  
KX

KM

KF

M

H/DL  
L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQG2

KG

KFG2

MS

KKA

KP

LQ

MQR

T

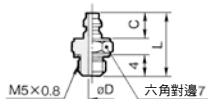
IDK

# MS Series

## 軟質氣壓管用倒鉤接頭: MS-5AU-3, -4, -6



型式	C	øD	L	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
MS-5AU-3	4.5	1.6	11.5	1.7	1.4
MS-5AU-4	5	1.8	12	2.1	1.5
MS-5AU-6	7	2.5	14	4.0	1.7

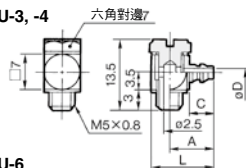


## 軟質氣壓管用倒鉤L型: MS-5ALHU-3, -4, -6

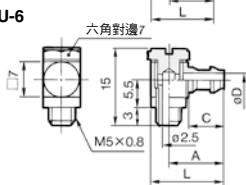


型式	A	C	øD	L	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
MS-5ALHU-3	8	4.5	1.6	11.8	1.1	3
MS-5ALHU-4	8.8	5	1.8	12.6	1.4	3.1
MS-5ALHU-6	10.8	7	2.5	14.6	2.4	3.7

MS-5ALHU-3, -4



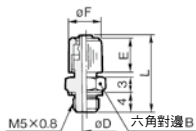
MS-5ALHU-6



## 軟管接頭: MS-5H-4, -6



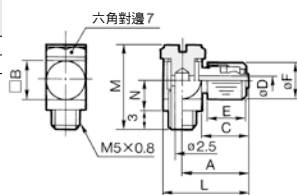
型式	B	øD	L	E	øF	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
MS-5H-4	7	1.8	15.5	7	6.5	2.1	2.5
MS-5H-6	8	2.5	16.5	8	8.5	4.0	3.7



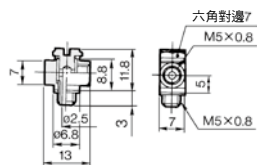
## 軟管L型: MS-5HLH-4, -6



型式	A	□B	C	øD	E	øF	L	M	N	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
MS-5HLH-4	12	7	8.5	1.8	7	6.5	15.8	15	5.5	1.4	4.2
MS-5HLH-6	13.5	8	9.5	2.5	8	8.5	17.8	16	6	2.5	6.2

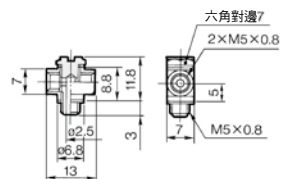


## 萬向L型: MS-5UL



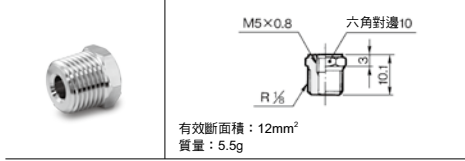
有效斷面積: 2.4mm<sup>2</sup>  
質量: 4.5g

## 萬向T型: MS-5UT

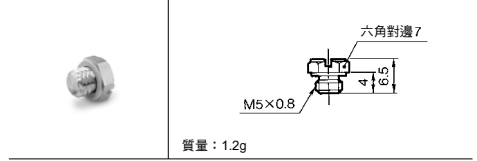


有效斷面積: 2.4mm<sup>2</sup>  
質量: 4.5g

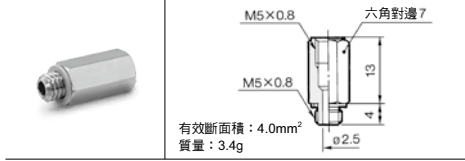
**襯套: MS-5B**



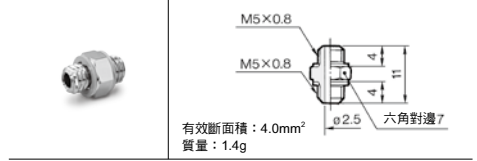
**塞頭: MS-5P**



**延長接頭: MS-5J**



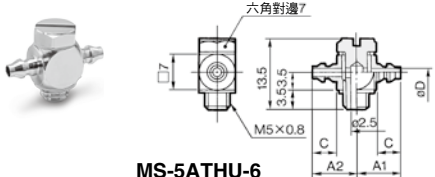
**接頭: MS-5N**



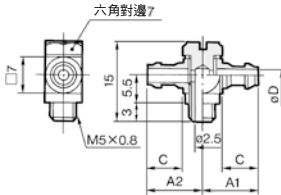
**軟質氣壓管用倒鉤T型: MS-5ATHU-3, -4, -6**

型式	A1	A2	C	øD	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
MS-5ATHU-3	8	8.3	4.5	1.6	1.1	3.4
MS-5ATHU-4	8.8	8.8	5	1.8	1.4	3.6
MS-5ATHU-6	10.8	10.8	7	2.5	2.4	4.2

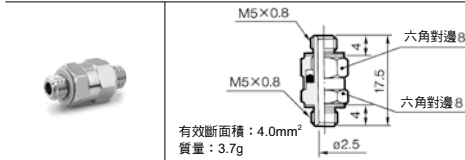
**MS-5ATHU-3, -4**



**MS-5ATHU-6**



**萬向接頭: MS-5UN**



KQ2

KQB2

KS  
KX

KM

KF

M

H/DL  
L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQG2

KG

KFG2

**MS**

KKA

KP

LQ

MQR

T

IDK

# MS Series 訂製品規格

關於詳細尺寸・規格及交期，請與本公司確認。



## 1 墊片材質變更

表示記號	規格 / 內容	
X83	墊片材質：SUS304・NBR	
	適用螺牙	墊片型號
	M5	M-5G2
X112	墊片材質：SUS316・特殊FKM	
	適用螺牙	墊片型號
	M5	M-5G3

型式末尾請以-X83表示。

例) MS-5AU-4-X83

## 維修零件

品名	型號	適用螺牙	材質	適用機種
墊片	M-5G1	M5	PVC	—
	M-5G2		SUS304,NBR	—
	M-5G3		SUS316,特殊FKM	—
	M-5GH		尼龍66,GF30%	MS-5ALHU-6 MS-5HLH-4 MS-5HLH-6 MS-5ATHU-6
壓花外螺帽	MS-5-4-P01	—	SUS316	MS-5H-4 MS-5HL-4 MS-5HLH-4
	MS-5-6-P01	—	SUS316	MS-5H-6 MS-5HL-6 MS-5HLH-6

## ⚠ 產品個別注意事項

使用前請務必詳讀。

關於安全上的注意事項，請參照Best Pneumatics No. ⑦的後附50，關於接頭 & 氣壓管 / 共通注意事項，請參照Best Pneumatics No. ⑦的P.13~17。

### M5螺牙部的鎖緊方法

#### ⚠ 注意

- 手鎖緊後，請使用鎖緊工具再鎖緊。  
鎖緊回轉數，請依下表確認。
- 鎖牙過緊的話，會使螺牙部斷裂及墊片變形而造成空氣洩漏的原因。
- 鎖牙過淺的話，會造成鎖牙部鬆動及造成空氣洩漏的原因。

螺牙	機種	鎖緊回轉數
M5	MS-5AU-□	約1/6~1/4回轉 <sup>註)</sup>
	MS-5H-□	
	MS-5P	
	MS-5J	
	MS-5N	
	MS-5UN	
	MS-5ALHU-6	約1/2回轉 <sup>註)</sup>
	MS-5HLH-□	
	MS-5ATHU-6	
	MS-5ALHU-3,4	
	MS-5UL	
	MS-5UT	
	MS-5ATHU-3,4	

註) 為參考值，鎖緊扭力約1~1.5N・m。

### 氣壓管配管方法 / 軟管接頭時

#### ⚠ 注意

- 氣壓管以需要的長度，從軸方向以直角方式切斷。  
此時，請使用切管器TK-1、2、3。氣壓管請預留餘裕的長度。
- 氣壓管通過壓花外螺帽。
- 氣壓管插入軟管接頭底部。  
若氣壓管只插到中間，會有空氣洩漏及氣壓管脫離的情形發生。
- 用手確實鎖緊壓花外螺帽。

### 氣壓管配管方法 / 倒鉤接頭時

#### ⚠ 注意

- 氣壓管以需要的長度，從軸方向以直角方式切斷。  
此時，請使用切管器TK-1、2、3。氣壓管請預留餘裕的長度。
- 氣壓管插入倒鉤接頭底部。  
若氣壓管只插到中間，會有空氣洩漏及氣壓管脫離的情形發生。